



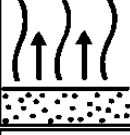

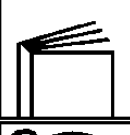



ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль MioGard Primer/Finish

       	<p>Мойка теплой водой и/или обезжиривание органическим растворителем</p> <p>R80-180</p> <p>Обезжиривание органическим растворителем</p> <p>Безвоздушное 4.15 / 4.17 140-160 бар</p> <p>10-20 мин.</p> <p>30 – 60 мин. или до механической твердости (на ощупь) для повторного нанесения</p> <p>Ознакомьтесь с технической инструкцией перед использованием</p> <p>Используйте индивидуальную защиту</p>	<p>Описание: Эффективное антикоррозийное покрытие с высокой толщиной пленки, предназначенное для применения на различные поверхности. Это однокомпонентное покрытие обеспечивает долговременную защиту от коррозии для автомобильных шасси и прочих металлических конструкций. Конечное покрытие имеет матовый вид с гладкой текстурой поверхности. Целевое использование покрытия – ремонтная окраска и полная окраска при кап. ремонте, а также производство грузового транспорта и прицепов. Норма VOC Евросоюза на данный класс материалов (категория IIB.E) составляет 840 гр/л в готовой к нанесению смеси. Показатель VOC данного продукта составляет 522 гр/л в готовой смеси.</p> <p>Продукты и добавки: Грунт-эмаль MioGard Primer/Finish</p> <p>Основные компоненты: Грунт-эмаль MioGard Primer/Finish: Железная слюдка, коррозионно-защитный пигмент, органическое связующее.</p> <p>Suitable Substrates:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Сталь ▪ Алюминий ▪ Оцинкованные поверхности ▪ Полиэфирные шпатлевки ▪ Слоистые пластики (ламинаты) / Фанера ▪ Специально подготовленные поверхности ▪ Существующие покрытия <p>Подготовка поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Сталь: Обезжиривание органическим растворителем, обработка металлической щеткой или шлифовка абразивом P80-180, при необходимости, дробеструйная обработка по классу Sa 2,5 – 3 ▪ Алюминий: Обезжиривание органическим растворителем, обработка матирующим материалом Scotch Brite тип А или сухая шлифовка P180 ▪ Полиэфирные шпатлевки: Обезжиривание органическим растворителем и сухая шлифовка абразивом P180-P280 ▪ Ламинаты / Фанера: Обезжиривание органическим растворителем и сухая шлифовка абразивом P280, или обработка матирующим материалом Scotch Brite тип А (красный) ▪ Оцинкованные поверхности: Обезжиривание органическим растворителем и обработка матирующим материалом Scotch Brite тип А ▪ Существующие покрытия: Обезжиривание органическим растворителем и сухая шлифовка абразивом P180-P280
--	---	---

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

		<p>Пропорции смешения по объему: Безвоздушное / Комбинированное нанесение: Без разбавления</p>									
		<p>Вязкость при нанесении: Тиксотропные свойства материала делают практически невозможным измерение вязкости через вискозиметр-воронку.</p> <p>Установки краскопульта и рабочее давление: <table border="0"> <tr> <td>Краскопульт:</td> <td>Дюза:</td> <td>Рабочее давление:</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушный</td> <td>4.15 / 4.17</td> <td>140 – 160 бар (2000 – 2300 psi)</td> </tr> <tr> <td>Комбинированный</td> <td>4.15 / 4.17</td> <td>100 – 120 бар (1450 – 1700 psi)</td> </tr> </table> </p> <p>Применение: На соответствующим образом подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя грунта-эмали MioGard Primer/Finish для достижения толщины сухой пленки минимум 125 мкм. На поверхностях после дробеструйной обработки должна быть достигнута толщина пленки минимум 50 мкм выше верхних точек металла. Обеспечьте межслойную выдержку (10-20 мин., при 20°C) между слоями для выхода растворителя.</p>	Краскопульт:	Дюза:	Рабочее давление:	Безвоздушный	4.15 / 4.17	140 – 160 бар (2000 – 2300 psi)	Комбинированный	4.15 / 4.17	100 – 120 бар (1450 – 1700 psi)
Краскопульт:	Дюза:	Рабочее давление:									
Безвоздушный	4.15 / 4.17	140 – 160 бар (2000 – 2300 psi)									
Комбинированный	4.15 / 4.17	100 – 120 бар (1450 – 1700 psi)									
		<p>Толщина пленки: После нанесения: 190 мкм на слой Сухая пленка: 75 мкм на слой</p> <p>Примечание: Минимальная толщина покрытия должна быть 125 мкм На поверхностях после дробеструйной обработки должна быть достигнута толщина пленки минимум 50 мкм выше верхних точек металла.</p>									
		<p>Теоретический расход: 5·3 м² / литр при толщине сухого покрытия 125 мкм.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.</p>									
		<p>Очистка оборудования: Подходящий состав для мойки краскопульта 1K Thinner M571 T5-Standard или 1K Thinner M572 T7-Slow</p>									
		<table border="0"> <tr> <td>Время высыхания:</td> <td>20°C</td> <td>40°C</td> <td>60°C</td> </tr> <tr> <td>Готово к эксплуатации или до повторного нанесения</td> <td>30 мин – 1 час или механическая твердость (на ощупь)</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Время высыхания:	20°C	40°C	60°C	Готово к эксплуатации или до повторного нанесения	30 мин – 1 час или механическая твердость (на ощупь)			
Время высыхания:	20°C	40°C	60°C								
Готово к эксплуатации или до повторного нанесения	30 мин – 1 час или механическая твердость (на ощупь)										
		<p>Последующие покрытия: Только грунт-эмаль MioGard Primer/Finish</p>									

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

		<p>Упаковка: Банка 5Л</p>
		<p>Цвет: Черный или Серебристый</p>
		<p>ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ</p> <p>Для профессионального применения. (См. паспорт безопасности).</p> <p>Смотри текст на этикетках банок</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов</p>

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru

