


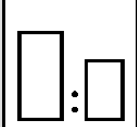

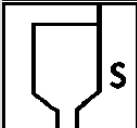







AUTOBASE PLUS CV

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

	BT 800 Degreaser	Описание: Однокомпонентное базовое покрытие на сольвентной основе для окраски легкового и коммерческого транспорта, прицепов, оборудования и выполнения дизайнерских работ.
	P500	Продукты и добавки: Autobase Plus Plus Reducers BT Hardeners P-Hardeners
	P1000	
	100 Autobase Plus 50 Plus Reducer	Основные компоненты: Физически высыхающие смолы
	1	
	16-17	Поверхности, пригодные для обработки: • Все существующие покрытия, за исключением термопластичных акриловых покрытий • Все подготовительные материалы Sikkens, за исключением прямого нанесения на кислотосодержащие первичные грунты типа Washprimers. Примечание: BT грунты: не наносите базовое покрытие на грунт-выравниватель, который был нанесен в два слоя нешлифуемой версии. Всегда добавляйте 5-10% отвердителя в Autobase Plus при нанесении на нешлифуемую версию эпоксидного грунта LV 350 Primer EP.
	(с верхним бачком) 1.3-1.6 мм 3-4 бар HVLP (с верхним бачком) 1.2-1.5 мм макс 0.7 бар	
	4-8 минут	Подготовка поверхности: • Существующие покрытия: Обезжиривание и сухое шлифование с P500 (3M 255P Gold) или шлифование с водой абразивным материалом с градацией P1000 (3M 734 Black). Выполнение локального ремонта и создание зоны перехода на термопластичном покрытии, заводских OEM покрытиях; место локального ремонта необходимо обработать матирующим материалом Scotch Brite тип S Ultra Fine, так же зону перехода базового покрытия и поверхность, на которую будет нанесен только лак. Для более тщательного матирования необходимо использовать матирующую пасту Blend-Prep в сочетании с Scotch Brite тип S Ultra Fine. Если необходимо использование Autobase Plus Blending Agent, как предварительный слой для снижения риска образования «ореола», на месте перехода базовой эмали. Нанесите одинарный, равномерный, мокрый слой с максимальной зоной нанесения. Перед нанесением цвета дайте достаточно времени для полного высыхания предварительного слоя. <i>Цветовой слой всегда наносите внутрь предварительно нанесенного Blending Agent.</i>
	(с верхним бачком) 1.3-1.6 мм 2 бар HVLP (с верхним бачком) 1.2-1.5 мм Макс 0.7 бар	
	мин. 15 минут 20°C. макс 5 часов 20°C. (только для солидных цветов)	Пропорции смешивания: 100 частей Autobase Plus 50 частей Plus Reducer Fast / Medium/ Slow
	Лак	

Autocoat BT

AUTOBASE PLUS CV

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ



S9.1.113

Примечание:

Для увеличения открытого времени, улучшения свойств нанесения и адгезионных свойств базового покрытия Autobase Plus необходимо добавить в него 5-10% отвердителя BT Hardener или отвердителя серии P.

После добавления отвердителя, базовое покрытие необходимо перемешать, и затем в полученную смесь добавить Reducer как указано в пропорции для разведения.

Приготовление цвета без формулы:

Если цвета Autobase Plus были сделаны без использования формулы, необходимо добавить тонер MM Q065. Смешать 3 части цвета и одну часть тонера MM Q065. Можно использовать мерную линейку №9

Вязкость:

16–17 секунд DIN cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешивания:

6 месяцев в хорошо закрытой таре при 20°C.

4 часа при 20°C в закрытой таре, с добавленным отвердителем.

Перемешайте рабочую смесь перед применением.

Установки краскопульты:

Краскопульт*:	Дюза*:	Рабочее давление*:	Давление материала:
С верхним бачком:	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 бар на входе,	нет
С нижним бачком:	1.6-1.8 mm	HVLP макс 0.6-0.7 бар	нет
Подача под давлением:	0.8-1.0 mm	на воздушной головке	1.0 бар

*Следуйте инструкциям производителей краскопультов

Процесс нанесения:

Солидные цвета:

Нанесите два одинарных, мокрых слоя эмали или до получения полной укрываемости. Выдержите между слоями 3-5 минут или до полной потери блеска слоя эмали.

**Перед нанесением лака необходимо сделать выдержку 15 минут при 20°C.*

Металликовые цвета:

Нанесите равномерный мокрый слой, сделайте вдержку в промежутке 3-5 минут при 20°C или до полной потери блеска слоя. Следующим нанесите средний, равномерный слой, на всю поверхность, сделайте вдержку в промежутке 3-5 минут при 20°C или до полной потери блеска слоя.

При необходимости нанесите капельный слой (слой ориентирующий металл) с понижением давления воздуха на 1-1 ½ бар с полностью выжатым спусковым механизмом и увеличив дистанцию до 30 см.

** Перед нанесением лака необходимо сделать выдержку 15 минут при 20°C.*

Локальный ремонт:

При окраске незначительной площади, выполнении локального ремонта, используйте пониженное давление и наносите эмаль до получения полной укрываемости. Между слоями делайте выдержку 3-5 минут при 20°C. Затем создайте зону перехода, используя то же давление нанесения. При необходимости (металликовые цвета), нанесите капельный слой для ориентации зерна, с увеличением дистанции нанесения. *При необходимости, в цвета, обладающие хорошей укрываемостью, можно добавить тонер MM 070 (в готовую краску) или добавку Blending Additive, для придания цвету большей прозрачности.*

AUTOBASE PLUS CV

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

* Перед нанесением лака необходимо сделать выдержку 15 минут при 20°C.

Blending Additive (Agent):

Если необходимо использование Autobase Plus Blending Agent, как предварительный слой для снижения риска образования «ореола», на месте перехода базовой эмали: Нанесите одинарный, равномерный, мокрый слой с максимальной зоной нанесения. Перед нанесением цвета дайте достаточно времени для полного высыхания предварительного слоя.
Цветовой слой всегда наносите внутрь предварительно нанесенного Blending Additive.

Маскировка Autobase Plus при 20°C:

Autobase Plus + Plus Reducers:	60 минут при 20°C
Autobase Plus + 5-10% Hardener:	30 минут при 60°C

Цвета Autobase Plus солидные, металликотые и перламутровые могут быть замаскированы после выдержки 20 минут при 20°C. Это время может быть сокращено увеличением температуры.
Так же необходимо учесть время на остывание поверхности перед началом маскировки.

Исправление дефектов:

Перед устранением дефектов сделайте выдержку около 20 минут при 20°C. Устраните дефекты шлифованием с использованием абразивного материала P500 для сухой обработки или P1000 для обработки с водой. До нанесения следующего слоя Autobase Plus полностью удалите остатки шлифования.

Открытое время:

Autobase Plus солидные цвета: 5 часов,
Autobase Plus металликотые и перламутровые цвета: 48 часов (2 дня)

Для увеличения открытого времени до 7 дней (максимально), необходимо добавить 5-10% отвердителя BT Hardener / P-Hardener. В полученную смесь добавить по пропорции Plus Reducer, для получения готовой к нанесению смеси.

(При создании дизайнерских работ не применяйте более трех солидных цветов базового покрытия Autobase Plus, при нанесении их друг на друга).

Последующие покрытия:

BT 300 Clear

Толщина пленки:

	МКМ
Солидные цвета (нанесение в 2 слоя)	15 - 20
Металликотые цвета (нанесение в 2 слоя):	12 - 15

Теоретический расход:

Теоретический расход на 1 мкм сухой пленки ± 143 м²/л готового к нанесению материала.

Практический расход материала зависит от многих факторов, формы объекта, подготовки поверхности, техники нанесения, воздушного давления и т.д.

AUTOBASE PLUS CV

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ВОС:

В готовой к использованию смеси максимально 767 г/литр.

Очистка оборудования:

Используйте для очистки BT 800 Reducer или любой нитроцеллюлозный растворитель.

Срок годности:

Autobase Plus тонеры MM и готовые цвета RM : 4 года

Autobase Plus Reducers : 4 года

Упаковка:

Autobase Plus банки 1 л и 3.75 л.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**Данные о Autobase Plus:**

Для профессионального применения. (См. паспорт безопасности).

Смотри текст на этикетках банок

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru

